

SCHWEIBDRAHT SG III VERKUPFERT

Niedriglegierte Massivdrahtelektrode, verkupfert

Vorteile

 Die Drahtelektrode erzeugt einen weitgehend spritzerfreien Werkstoffübergang im Kurz- und Sprühlichtbogen



Anwendungsbereich

 Geeignet f
ür das MAG- Verfahren zum Verbindungs- und Auftragschweißen im Kessel-, Rohr-,Beh
älter- und Konstruktionsbau

Verarbeitung

Anwendbare Schutzgase: C1(>420 MPa) M2, M3 (>460MPa)

Zulassungen

- TÜV
- DB

Norm

- EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1
- EN ISO 14341-A: G 42 4 C1 4Si1
- Wst.Nr. 1.5130
- AWS A-5.18: ER 70 S-6

Grundwerkstoffe

- S235JR S355J2G3
- S255 S420N
- P235GH, P265GH
- · Schiffbaustahl: A,B,D,E
- GS 38 GS 52

Schweißpositionen



Stromart

=+ DC (+)

ArtNr.	Bezeichnung	Durchmesser	VE	VE Palette
301218	Schweißdraht SG III verkupfert	0,80 mm	5 kg	
301219	Schweißdraht SG III verkupfert	1,00 mm	5 kg	
301220	Schweißdraht SG III verkupfert	0,80 mm	15 kg	72 Spulen (1080 kg)
301220-1080	Schweißdraht SG III verkupfert	0,80 mm	15 kg	1 Fass (1080 kg)
301221	Schweißdraht SG III verkupfert	1,00 mm	15 kg	72 Spulen (1080 kg)



ArtNr.	Bezeichnung	Durchmesser	VE	VE Palette
301221-1080	Schweißdraht SG III verkupfert	1,00 mm	15 kg	1 Fass (1080 kg)
301222	Schweißdraht SG III verkupfert	1,20 mm	15 kg	72 Spulen (1080 kg)
301222-1080	Schweißdraht SG III verkupfert	1,20 mm	15 kg	1 Fass (1080 kg)
301225	Schweißdraht SG III verkupfert	1,00 mm	250 kg Fass	2 Fässer (500 kg)
301225-500	Schweißdraht SG III verkupfert	1,00 mm	250 kg Fass	1 Fass(2x 250 kg)