

SCHWEIßSTABELEKTRODE 100 SUPER

Die Allround-Elektrode

Vorteile

- Schweißt durch Zink, Rost und Farbe
- In extremen Schweißpositionen einsetzbar
- Kein Problem mit Feuchtigkeit bei der Lagerung



Zulassungen

- TÜV
- DB

Verarbeitung

Rutilzellulose umhüllte Stabelektrode für das Verbindungsschweißen unlegierter Stähle. Auch an angerosteten, verzünderten oder verzinkten Werkstoffen einsetzbar. Hervorragende Zünd- und Wiederzündeeigenschaften. Das zähflüssige Schweißgut überbrückt auch breitere Spalten. Die Schlacke läuft selbst bei Zwangslagen nicht vor. Rissfeste Schweißnähte. Universell einsetzbar im Montagebereich, im Schiffs- und Stahlbau. Ausgezeichnete Fallnahteneigenschaften. Aggregatunfähig, gut auch an Kleintrafos.

Norm

- EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
- AWS A-5.1: E 6013

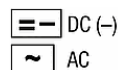
Grundwerkstoffe

- Allgemeine Baustähle: S 185 bis S 275J2G3
- Kesselstähle: P235GH P265GH
- Schiffbaustähle: A, B, D
- Rohrstähle: L210, L360NB

Schweißpositionen



Stromart



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Durchmesser	VE
101905050	Schweißstabelektrode 100 Super	300 mm	2,00 mm	5 kg
101905080	Schweißstabelektrode 100 Super	300 mm	2,00 mm	8 kg
101906050	Schweißstabelektrode 100 Super	350 mm	2,50 mm	5 kg
101906080	Schweißstabelektrode 100 Super	350 mm	2,50 mm	8 kg
101907050	Schweißstabelektrode 100 Super	350 mm	3,25 mm	5 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Durchmesser	VE
101907080	Schweißstabelektrode 100 Super	350 mm	3,25 mm	8 kg
101908050	Schweißstabelektrode 100 Super	350 mm	4,00 mm	5 kg
101908080	Schweißstabelektrode 100 Super	350 mm	4,00 mm	8 kg