

# MAKRASPOT EVO



MAXIMALE KRAFT.

KAROSSERIE



## 1K-Säureprimer auf PVB-Basis

- **Vielseitig einsetzbar als Grundierung, Füller, Spotprimer und Schweißpunktversiegelung**
- **Für Wasserbasislacke geeignet**
- **Erhältlich in drei Farben - optimale Anpassung an den späteren Decklack**
- **Hervorragende Haftung auch auf schwierigen Untergründen wie Aluminium und Zink**
- **Sehr guter Korrosionsschutz**



Universell einsetzbar als Grundierung, Füller und Spotprimer für Durchschliffstellen. PVB-Basis (Säureprimer) mit hervorragendem Korrosionsschutz. Sehr gute Füll- und Verlaufeigenschaften. Zur Schweißpunktversiegelung einsetzbar. Für IR-Trocknung geeignet.

- Wechselbarer Punkt- und Fächerstrahlsprühkopf

### CHEMISCHE BASIS:

Polyvinylbutyral, Epoxidharz, Phosphorsäure

### ANWENDUNG:

Der Untergrund muss sauber, rost- und fettfrei sein. Vorher anschleifen. Spraydose mind. 2 Minuten kräftig schütteln. Probesprühen. Sprühentfernung ca. 20-25 cm. Ggf. mehrere Schichten aufsprühen - zwischen zwei Sprühgängen 5 Minuten Zwischenabluftzeit einhalten. Nass-in-nass überlackierbar. Nach Durchtrocknung (in Abhängigkeit von der Schichtstärke) anschleifen und Oberlackieren. Kompatibel mit allen handelsüblichen Lacksystemen (Vorversuche sind erforderlich). Nach Gebrauch Ventil kopfüber freisprühen. Anwendungshinweis Grundierung / Spotprimer

#### MAKRA Norbert Kraft GmbH

Zillenhardtstraße 29 | D-73037 Göppingen/Voralb  
Tel.: +49.7161.999 09-0 | Fax: +49.7161.999 09-99  
E-Mail: [info@makra.de](mailto:info@makra.de) | [www.makra.de](http://www.makra.de)

#### MAKRA CHEMIE GmbH

Gewerbering 5 | D-09337 Hohenstein-Ernstthal  
Tel.: +49.3723.41 90-0 | Fax: +49.3723.41 90-99  
E-Mail: [info@makra.de](mailto:info@makra.de) | [www.makra.de](http://www.makra.de)

Wir weisen darauf hin, dass die angegebenen Werte im Labor entstanden sind und diese für Ihre individuelle Anwendung durch Eigenversuche überprüft werden müssen. Eine Haftung kann aus diesen Hinweisen nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden.

Nachdruck, auch auszugsweise, verboten. Die angegebenen Daten sind unverbindlich. Änderungen aufgrund technischer Verbesserungen bleiben jederzeit vorbehalten.

#### MAKRA Norbert Kraft Ges.m.b.H.

Moosstraße 60/1 | A-5020 Salzburg  
Tel.: +43.662.45 93-44 | Fax: +43.662.45 93-45  
E-Mail: [info@makra.at](mailto:info@makra.at) | [www.makra.at](http://www.makra.at)

# MAKRASPOT EVO



MAXIMALE KRAFT.

KAROSSERIE



## 1K-Säureprimer auf PVB-Basis

### Anwendungshinweis Grundierung / Spotprimer



1-2 Sprühgänge 15-30 µm  
5 Minuten Zwischenablüßzeit zwischen  
zwei Sprühgängen einhalten.



Trockenzeit 10-15 Minuten /  
IR Trocknung 7 Minuten (kurzwellige IR-Strahlung)

### Anwendungshinweis Grundierfüller



2-3 Sprühgänge 30-50 µm  
5 Minuten Zwischenablüßzeit zwischen  
zwei Sprühgängen einhalten.



Trockenzeit 15-60 Minuten /  
IR Trocknung 7 Minuten (kurzwellige IR-Strahlung)

### Anwendungshinweis Schweißprimer



1 Sprühgang 6-10 µm



Trockenzeit 10-15 Minuten /  
IR Trocknung 7 Minuten (kurzwellige IR-Strahlung)

### Weiterverarbeitung

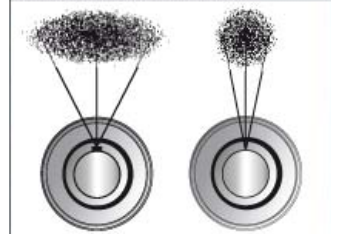


Nassschliff mit P800



Trockenschliff köpfen mit P400-500

### Ein Produkt - zwei Anwendungen



Fächerstrahlprüfkopf Punktstrahlprüfkopf

Nass-in-Nass verarbeitbar nach 15-30 Minuten Ablüßzeit überlackierbar mit handelsüblichen Füllern (keine EpoxyProdukte) und Decklacken. Kompatibel mit allen gängigen Lacksystemen (Vorversuche sind erforderlich). SPOTPRIMER EVO hat auf Stahl eine Freilagerbeständigkeit von 3 Monaten. Dabei sollte eine Trockenschichtdicke von 50 µm nicht unterschritten werden.

### GEEIGNETE UNTERGRÜNDE:

Blankes Blech (geschliffen), ausgehärtete Lackierung (geschliffen), Ersatzteilgrundierung (geschliffen), Polyester-Untergründe (geschliffen), Aluminium (geschliffen), verzinkter Stahl, GFK

### HINWEIS:

Nicht kompatibel mit 2K-Epoxy. Nicht Oberspachtelbar 2K-UP-Spachtel.

### DATEN:

Artikel-Nr.:	402-230/1	402-230/2	402-230/3
Farbe:	hellgrau	dunkelgrau	schwarz
Inhalt:	500 ml	500 ml	500 ml
VE:	12 Stück	12 Stück	12 Stück
Z-Nummer:	Z 372222TE	Z 372223TE	Z 372224TE

### MAKRA Norbert Kraft GmbH

Zillenhardtstraße 29 | D-73037 Göppingen/Voralb  
Tel.: +49.7161.999 09-0 | Fax: +49.7161.999 09-99  
E-Mail: info@makra.de | www.makra.de

### MAKRA CHEMIE GmbH

Gewerbering 5 | D-09337 Hohenstein-Ernstthal  
Tel.: +49.3723.41 90-0 | Fax: +49.3723.41 90-99  
E-Mail: info@makra.de | www.makra.de

### MAKRA Norbert Kraft Ges.m.b.H.

Moosstraße 60/1 | A-5020 Salzburg  
Tel.: +43.662.45 93-44 | Fax: +43.662.45 93-45  
E-Mail: info@makra.at | www.makra.at

Wir weisen darauf hin, dass die angegebenen Werte im Labor entstanden sind und diese für Ihre individuelle Anwendung durch Eigenversuche überprüft werden müssen. Eine Haftung kann aus diesen Hinweisen nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden.

Nachdruck, auch auszugsweise, verboten. Die angegebenen Daten sind unverbindlich. Änderungen aufgrund technischer Verbesserungen bleiben jederzeit vorbehalten.